Cite No. 3

中華民國專利公報【19】【12】

【11】公告編號:578091

【44】中華民國 93 (2004) 年 03月01日

[51] Int. Cl.7: G06F3/033

全15頁 發明

【54】名 稱:觸控面板裝置

【21】申辦案號: 090119026

【22】中酧日期:中華民國 90 (2001) 年08月03日

年 月 日

【11】公開編號:

【43】公開日期:中華民國

2000-236413

【30】優先權: 2000/08/04 2000/09/28 日本 日本

2000-291874

【72】 發明人:

山田勉 小林敏率 YAMADA, TUTOMU KOBUYASHI, TOSHIYUKI

【71】申騎人:

群是股份有限公司

日本

【74】代理人: 林志願 先生

]

[57]申爾專利範圍:

- 1.一種觸換面板裝置,包含:
 - 一觸控面板,包含一基板及設置在 該基板上的一導電膜片;
 - 一AC電流產生部份,用來經由在該 導電膜片的外周邊部份處的第一點 及第二點而供應AC電流至該聯電膜 片;及
 - 電流測量部份,用來測量經由該第 一點供應的一第一電流・及絕由該 第二點供應的一第二電流:

其中磁腦位置是根據測得的該第一 電流及測得的該第二電流而被計 翼, 月

2

- 該腦控面板裝置的特徵在於該觸控 面板裝置包含一阻抗,其係藉著將 一開關插窗在該AC電流產生部份的 一端部與至少該第一點與該電流測 量部份的一端部的一連接點之間而 被連接·並且該觸控面板上的碰觸 位置是根據當該開闢被打開(ON)時
- 10.

(2)

3

由電流測量機構所測得的一電流測 盤值以及當該開關被關閉(OFP)時由 電流測量機構所測得的另一電流測 盤值而被計算。

- 2.如申詢專利範圍第1項所述的觸控面板裝置,其中該開關於每一固定關聯被打開及關閉,當該開關打開時 由電流測量機構所測得的一電流測量值被記憶,並且該關控面板上的 碰觸位置是根據被記憶的該電流測量值以及當該開關被關閉時由電流測量機構所測得的一電流測量值而被計算。
- 3.一種觸控面板裝置,包含:
 - 一觸控面板,包含一基板及設置在 該基板上的一導電膜片;
 - 一AC電流產生部份,用來經由在該 導電膜片的外周邊部份處的第一點 及第二點而供應AC電流至該導電膜 片;及

電流測量部份,用來測量經由該第一點供應的一第一電流,及經由該 第二點供應的一第二電流,及經由該

其中磁觸位置是根據測得的該第一 電流及測得的該第二電流而被計 算,且

該觸控面板裝置的特徵在於設置有一圈表,其包含各相應於碰觸位置的計算值的校正的碰觸位置資訊,並且相應於碰觸位置的計算值的校正的碰觸位置的計算值的校正的碰觸位置是從該閩表獲得。

- 4. 一種觸控面板裝置,包含:
 - 一觸控面板,包含一基板及設置在 該基板上的一導電膜片;
 - 一AC電流產生部份,用來經由在該 導電膜片的外周邊部份處的第一點 及第二點而供應AC電流至該與電膜 片;及

電流測量部份·用來測量經由該第一點供應的一第一電流·及經由該

1 117 - 4- A. A.

第二點供應的一第二%流: 其中碰觸位置是根據測得的該第一 電流及測得的該第二電流而被計 節,且

- 5. 該觸控面板裝置的特徵在於用來校 正計算的碰觸位置的一校正操作公 式被記憶,並且計算的碰觸位置被 應用於該校正操作公式,以實施該 觸控面板上的碰觸位置的校正操 10. 作。
 - 5.如申請專利範圍第1項至第4項中任 一項所述的觸控面板裝置,其中由 低電阻導電材料製成的電極設置在 該觸控面板的該導電膜片的外周邊
- 15. 魔。
 - 6.一種觸控面板裝置,包含:
 - 一觸控面板,包含一結板,設置在 該基板上的一導電膜片,以及由電 阻比該導電膜片的電阻低的低電阻 導電材料製成的電極, 該電關係設
- 20. 導電材料製成的電極, 影電棚係設 置在該導電膜片的闊邊部份處:
 - 一AC 電流產生部份,用來經由在該 導電膜片的外周邊部份處的第一點 及第二點而供應AC 電流至該導電膜
 - 電流測量部份,用來測量經由該第一點供應的一第一電流,及經由該第二點供應的一第一電流,及經由該第二點供應的一第二電流,其中碰觸位置是根據測得的該第一電流及
- 30. 測得的該第二職流而被計算;且 該觸煙而板裝置的特徵在於該電極 的電阻值是使用以下的計算公式而 被決定為最佳值:

 $C_{A} = (X * R_{A})/(8 * \rho)$ \exists

- 35. $C_{B} = (Y * R_{D})/(8 * p)$ 、 其中 C_{A} [mm(磁米)] 為於 X 軸方向 的電極部份的周邊的最大線性曲 率, C_{B} [mm] 為於 Y 軸方向的電極 部份的周邊的最大線性曲率, R_{A}
- 40. 〔Ω(歐姆)〕為一體極於X軸方向的電

20.

5

極之間的電阻的總和· $R_8(\Omega)$ 為一電極於Y軸方向的電極之間的電阻的總和·X(nm)為電極於X軸方向的長度,Y(nm)為電極於Y軸方向的長度,而 $\rho(\Omega/\Box)$ 為在該基板的表面上的該導電膜片的電阻值。

7. 一種觸控面板裝置,包含:

一觸控面板,包含一基板,設置在 該基板上的一導電膜片,以及由電 阻比該導電膜片的電阻低的低電阻 導電材料製成的電極,該電極係設 置在該導電膜片的周邊部份處;

一AC電流產生部份,用來經由在該 導電膜片的外周邊部份處的第一點 及第二點而供應AC電流至該導電膜 片;及

電流測量部份,用來測量經由該第 一點供應的一第一電流,及經由該 第二點供應的一第二電流;

其中碰觸位置是根據測得的該第一 電流及測得的該第二電流而被計 算;且

該觸控面板裝置的特徵在於該電極 的電阻值從該電極的該第一點或該 第二點依序改變至該電極的中心部 份。

- 8.如申請專利範圍第7項所述的觸控面板裝置,其中該電極的電阻值是希密數量極的原度而從該電極的 實第一點或該第二點依序改變至該 電極的中心部份。
- 9.如中間專利範圍第7項所述的關控面板裝置,其中該電極的電阻值是精 者改變該電極的寬度而從該電極的 該第一點或該第二點依序改變至該 電極的中心部份。
- 10.如申請專利範圍第7項所述的觸控 面板裝置,其中該電極的電阻值是 藉著連接多個電極元件來建構電極

而從該電極的該第一點或該第二點 依序改變至該電極的中心部份。

6

圖式簡單說明:

圈 1 為用來瞭解實施例的觸控面 板裝置的電性圖。

關 2 為顯示實施例的觸控面板裝 置的主要部份的配置的方塊關。

關 3(a) 顯示實施例的觸控面板裝置的觸控面板的配置。

10. 圆 3(b) 顯示用來於 X 軸方向測盤 的連接配置。

> 圖 3(c) 顯示用來於 Y 軸方向測量 的連接配置。

圈 4 為用來瞭解實施例的觸控面 板裝置的初始調整方法的流程圈。

圖 5 為用來瞭解實施例的關控面 板裝置的磁觸位置計算的流程圖。

圖6為用來瞭解被用在圖5所示的 碰觸位置計算中的X軸自我校正的計 算方法的流程圖。

圖7為用來瞭解被用在圖5所示的 碰觸位置計算中的Y軸自我校正的計 算方法的流程圖。

圖8為用來瞭解圖6所示的流程圖中的定時器岔斷的流程圖。

圖9顯示當使用實施例的觸控面板裝置的V,及V。計算時的R,/R。的值的範圍。

圖 10 為實施例的觸控面板裝置的 磁觸位置偵測座標(x · y)的校正表。

圖 12 為用來瞭解另一實施例的腦 5. 控面板裝置的面板電極配置的圖。

圖 13 為實施例的關控面板裝置的 面板電極的電阻值的例子的表。

圖14為另一實施例的觸控而板裝 質的剖面圖。

40. 圖15為顯示另一實施例的關控面

-3029

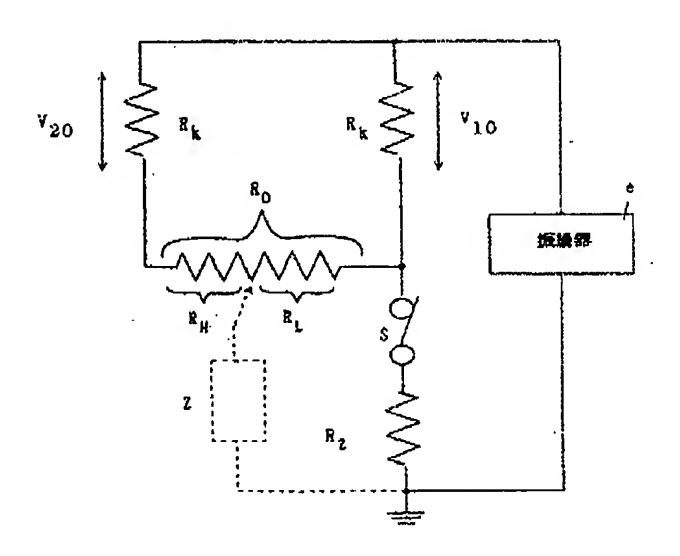
(4)

7

板裝置的面板電極配置的平面圖、

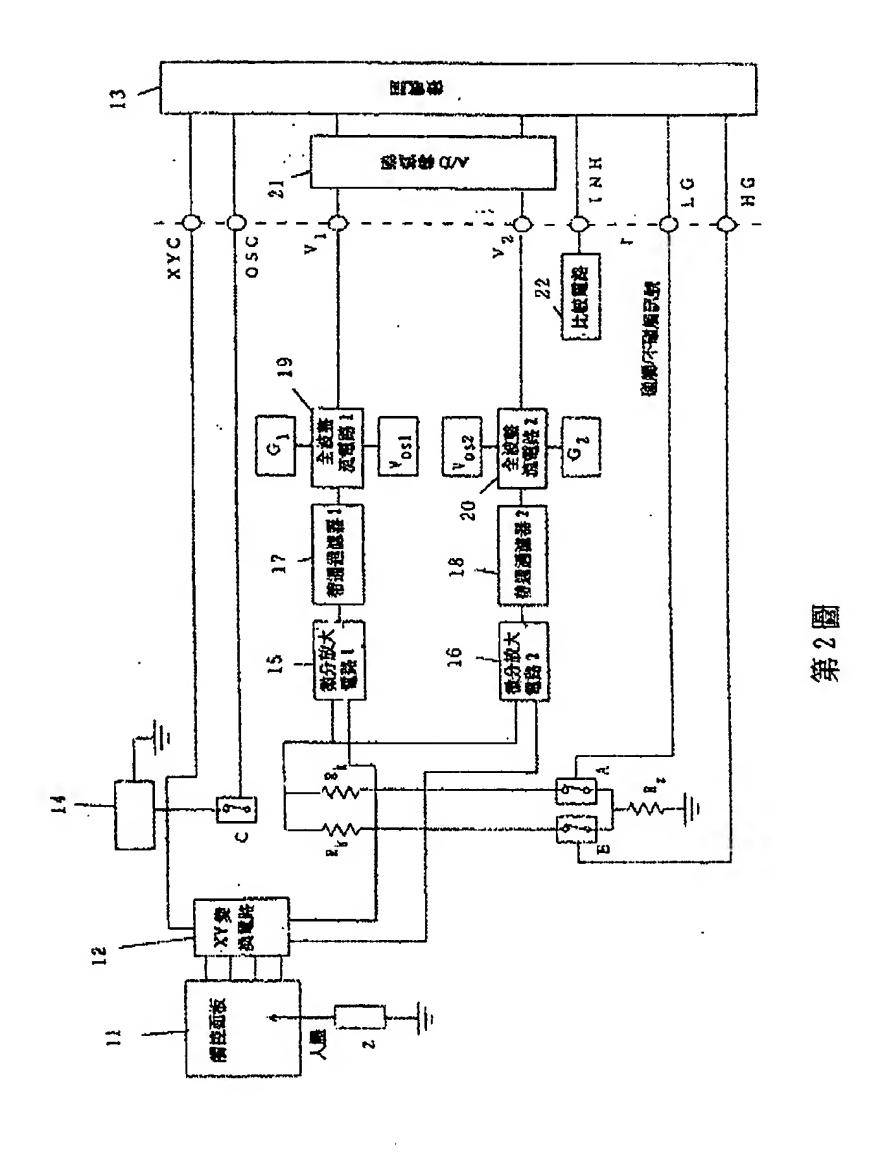
8

板裝置的面板電極配置的平面圖。 圖 16 為顯示另一實施例的觸控面



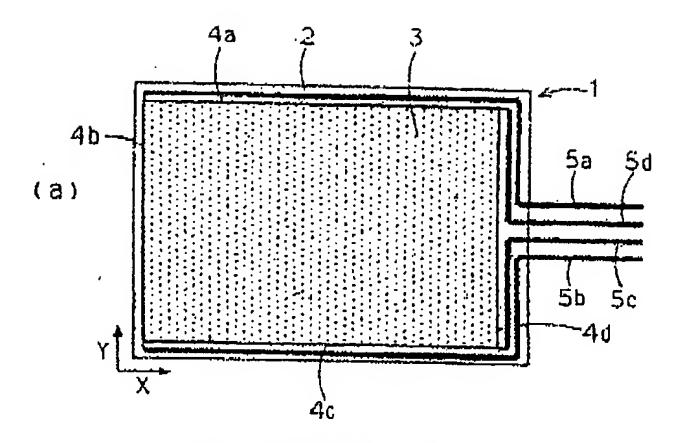
第1圖

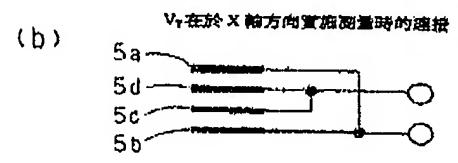
(5)

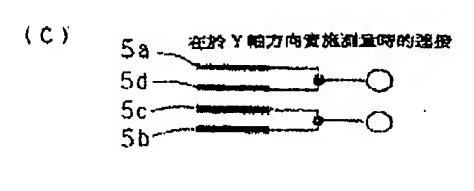


-3031 -

(6)



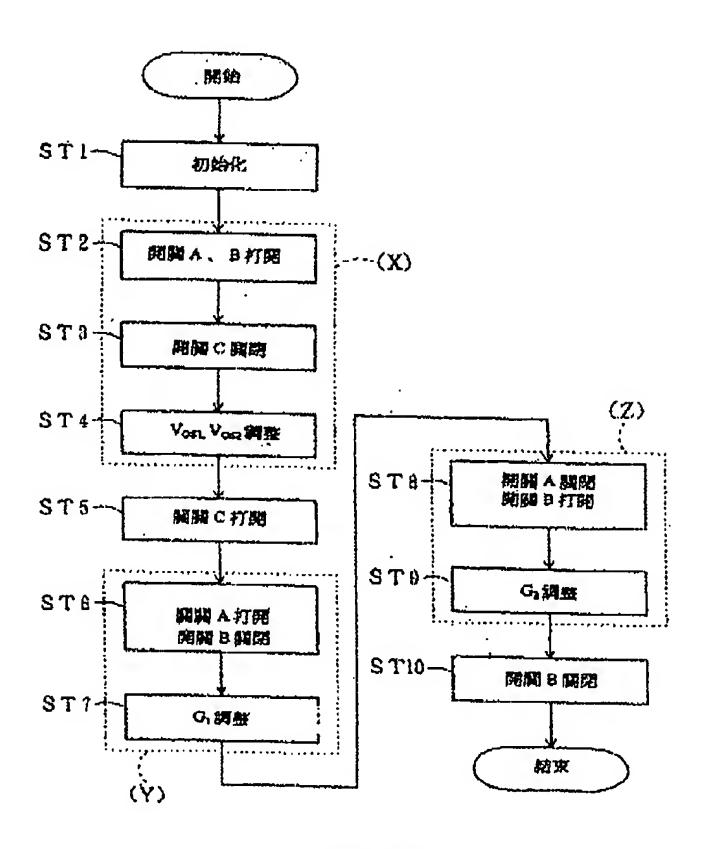




- 3032 -

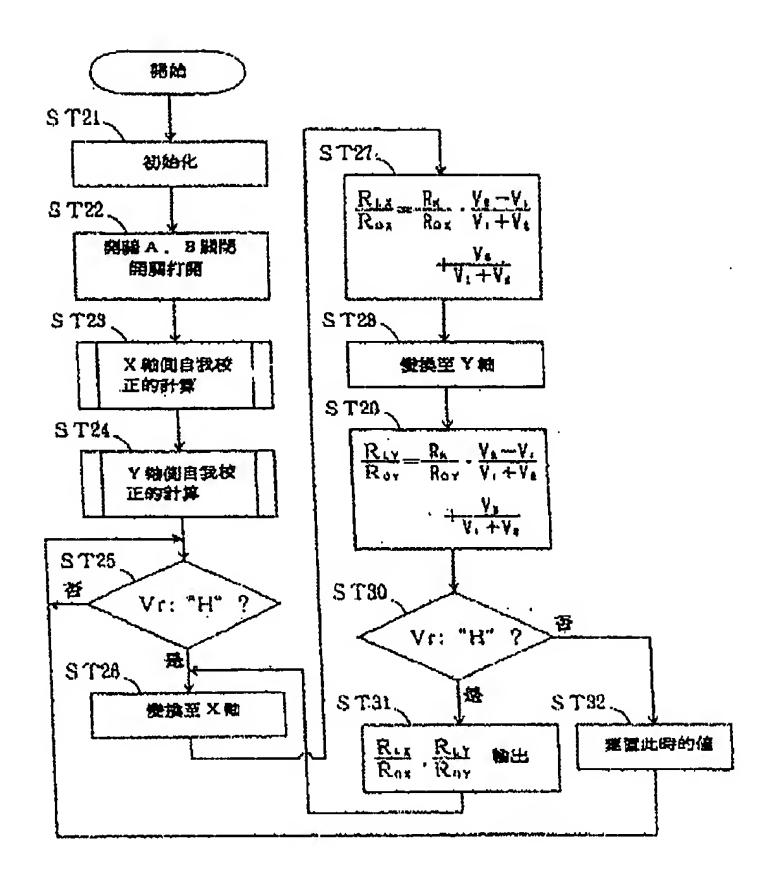
第3圖

(7)



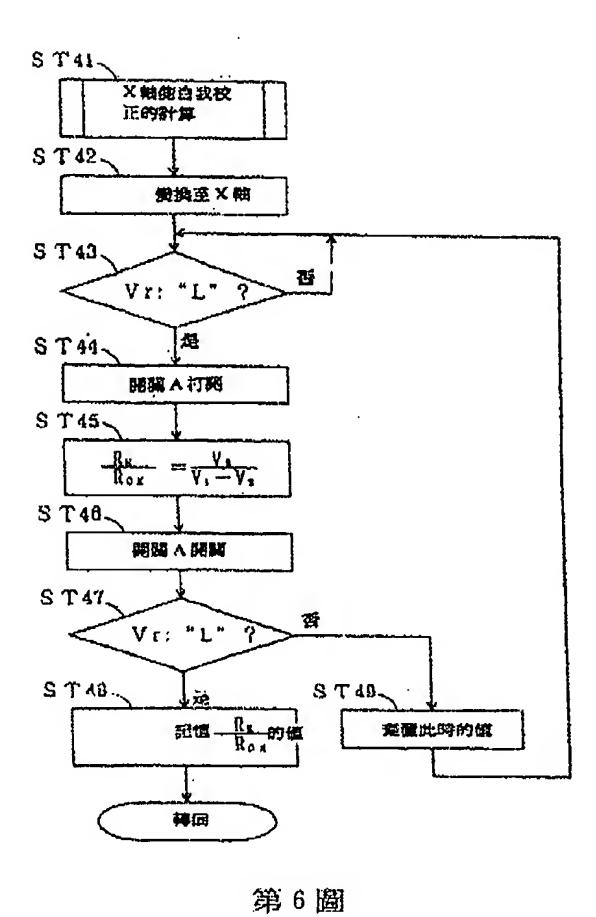
第 4 圖

(8)



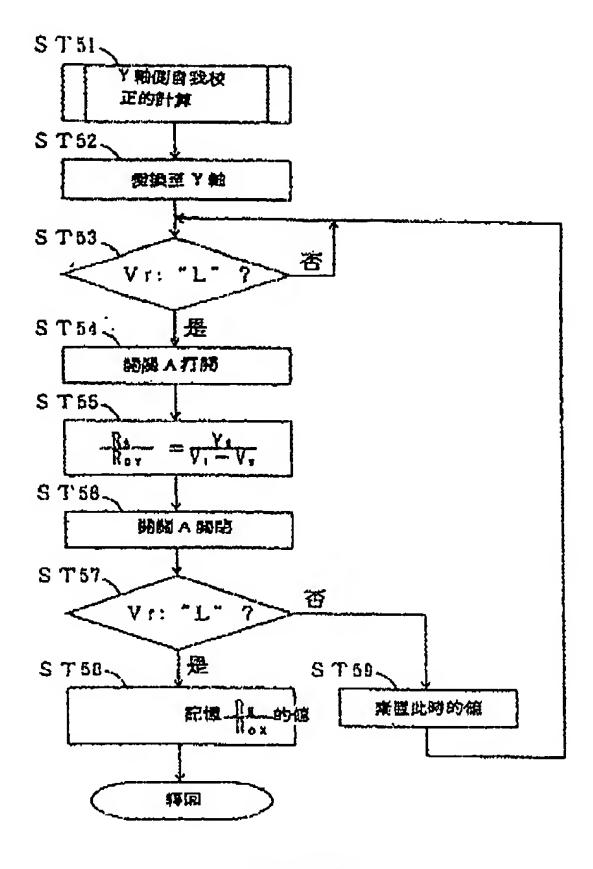
第5圈

(9)



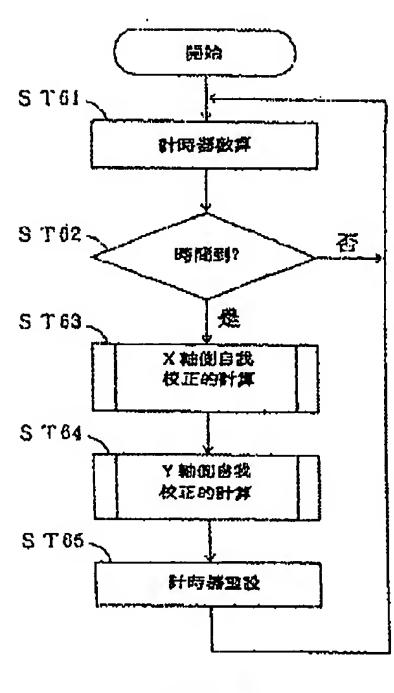
- 3035 -

(10)

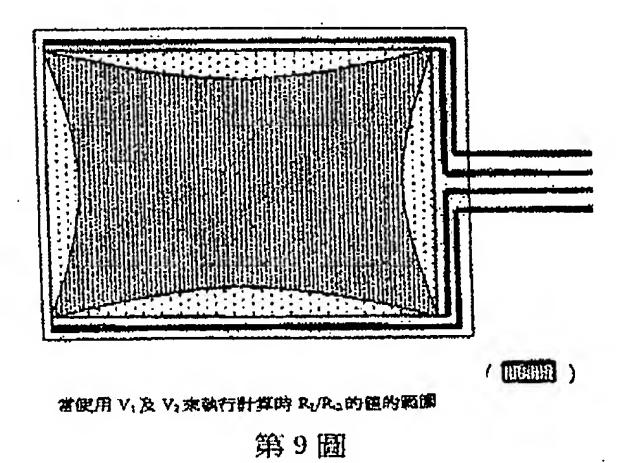


第7圖

(H)



第8圈

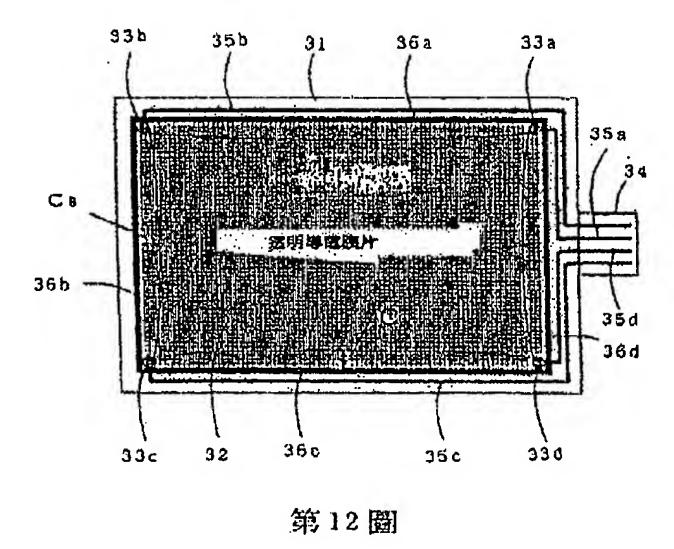


- 3037 --

(12)

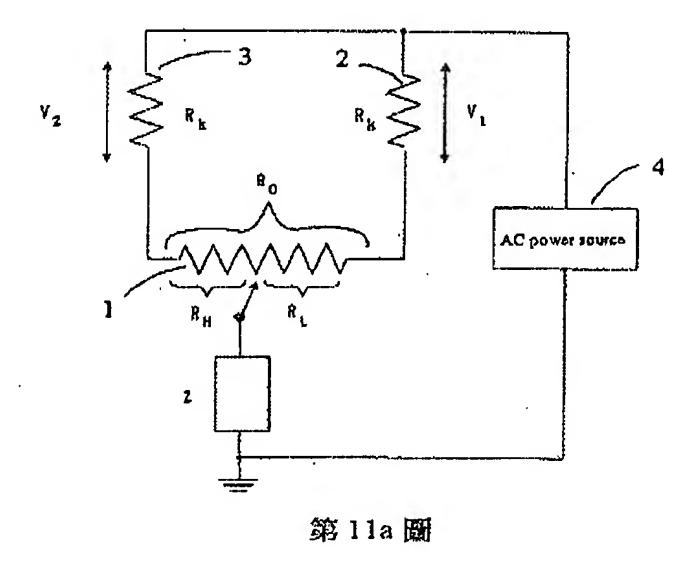
Y	х.	х,	х.	******	Χ.
Y.	(0, 0)	(x 10, Y10)	(x 11, y 10)	***	(1.0)
Υ,	(x ., ye,)	(x11, y1,)	(x :1, y :1)	***	*****
Υ,	(x 02, y02)	(x.,y,)	(X : e. y : z)	* * b == p	*****
***	• • • • • •	,.,,	-14 7//	t a s a s	The Area
Υ.	(0.1)	3 4 4 7 7 4		*- * **	(1, 1)

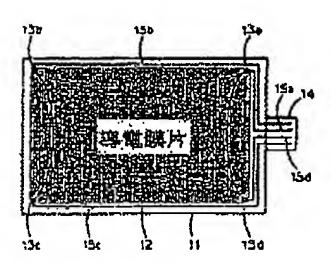
第10圈



-3038 -

(13)



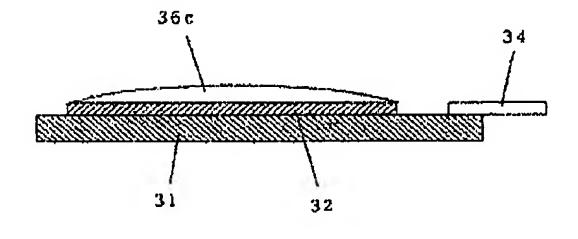


第11b 圖

(14)

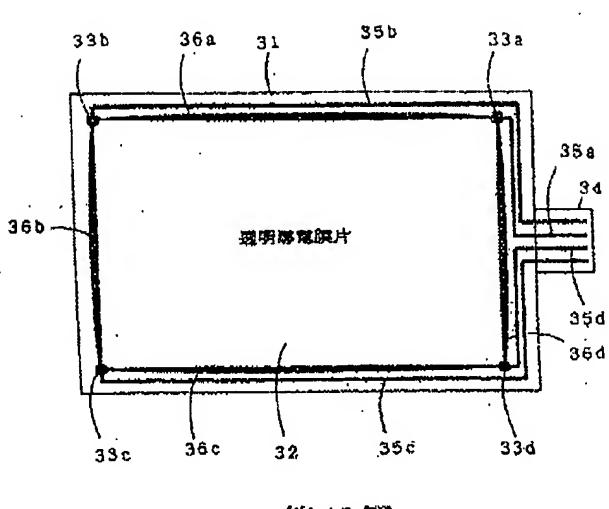
商板推奨	海母跳片的電阻	、包穫的質組	曲率的極大檢
		$R_A[\Omega]$	C _A [mm]
節抜▲	600	2,000	124.5
爾板真	600	200	10.4
部板 C	1,000	8 3 6	10.6
西椒 D	2,000	5 4 4	8.5
図板 5	2,000	8 0.0	12.5
面极序	2,000	.960	14.9
函板 G	2,000	1,200	18,7

第 13 圖

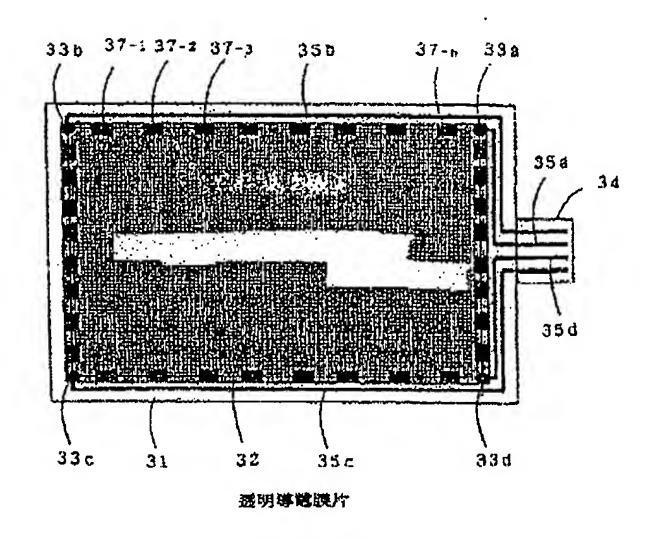


第14 閩

(15)



第15 圖



第16 圖

-3041 -